

Wyposażenie zaczepu:

Poz. 1 SZTUK: 1 Belka główna	Poz. 7 SZTUK: 2 Uchwyt II	Poz. 14 SZTUK: 1 Śruba 8.8 B M12x60mm	Poz. 21 SZTUK: 18 Podkładka sprężysta Ø12mm
Poz. 2 SZTUK: 1 Część kulista	Poz. 8 SZTUK: 1 Podkładka kwadratowa I	Poz. 15 SZTUK: 11 Śruba 8.8 B M12x40mm	Poz. 22 SZTUK: 6 Podkładka sprężysta Ø10mm
Poz. 3 SZTUK: 1 Płyta gniazda	Poz. 9 SZTUK: 1 Podkładka kwadratowa II	Poz. 16 SZTUK: 4 Śruba 8.8 B M10x1,25x40mm	Poz. 23 SZTUK: 10 Nakrętka 8 B M12
Poz. 4 SZTUK: 1 Wspornik prawy	Poz. 10 SZTUK: 4 Nakładka z nakrętką M12	Poz. 17 SZTUK: 2 Śruba 8.8 B M10x40mm	Poz. 24 SZTUK: 2 Nakrętka 8 B M10
Poz. 5 SZTUK: 1 Wspornik lewy	Poz. 11 SZTUK: 2 Śruba 8.8 B M12x130mm	Poz. 18 SZTUK: 16 Podkładka płaska Ø12mm	Poz. 25 SZTUK: 1 Osłona kuli
Poz. 6 SZTUK: 1 Uchwyt I	Poz. 12 SZTUK: 4 Śruba 8.8 B M12x25mm	Poz. 19 SZTUK: 6 Podkładka Ø37xØ13x3mm	Poz. 26 SZTUK: 1 Zasłepka korpusu
	Poz. 13 SZTUK: 1 Korpus automatu	Poz. 20 SZTUK: 8 Podkładka Ø30xØ10,5x2,5mm	Poz. 27 SZTUK: 1 Uchwyt III



PPUH AUTO-HAK S.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Zaczep kulowy bez wyposażenia elektrycznego

Klasa: A50-X Nr kat. **R42A**

Przeznaczony do zamontowania w samochodach:

**FIAT DUCATO L4,
PEUGEOT BOXER L4,
CITROEN JUMPER L4**

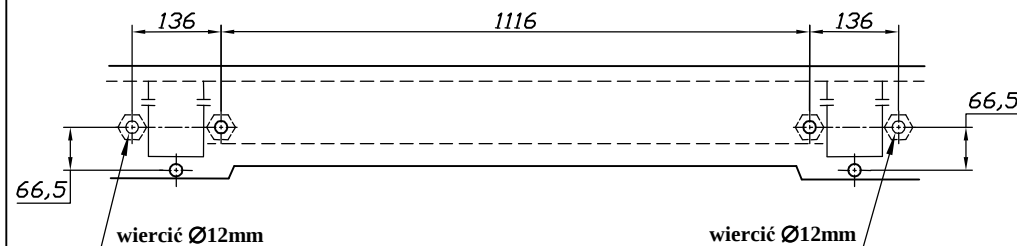
Typ: **zabudowany blaszak**
produkowanych od 2006 r.

Dane techniczne:

wartość siły **D: 16,13 kN**
maksymalna masa przyczepy: **3100 kg**
maksymalny nacisk na kulę: **124 kg**

Numer homologacji zgodnie z Dyrektywą 94/20/WE: e20*94/20*0495*00

Rysunek 2. Wiercenie otworów dla pojazdów produkowanych od 2010 roku:



INFORMACJA WSTĘPNA

Zaczep kulowy jest skonstruowany zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ruchu drogowego. Zaczep kulowy jest elementem wpływającym na bezpieczeństwo jazdy i może zostać zainstalowany wyłącznie przez personel wyspecjalizowany. Niedopuszczalne jest dokonywanie jakichkolwiek zmian w konstrukcji zaczepu. Powoduje to wygaśnięcie dopuszczenia do stosowania. W przypadku obecności masy izolacyjnej lub osłony podwozia w miejscu przylegania zaczepu, należy ją usunąć. Nieosłonięte miejsca karoserii oraz wywiercone otwory należy pomalować farbą antykorozyjną.

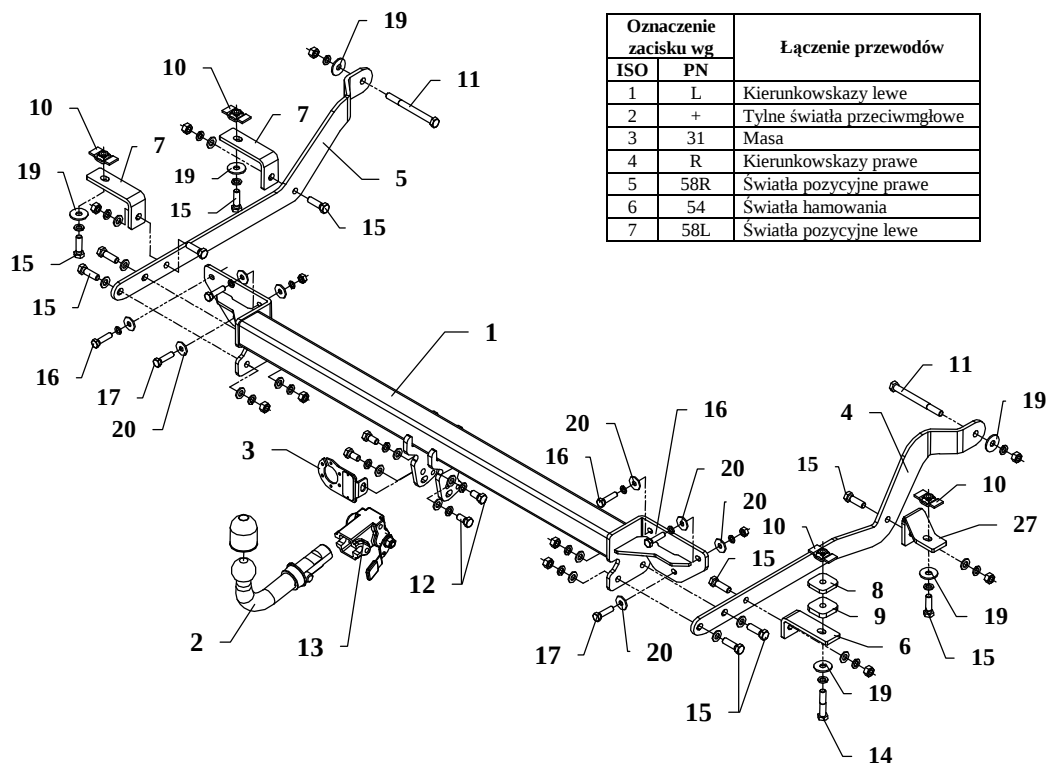
Informacjami wiążącymi odnośnie wartości obciążeń są dane podawane przez producenta samochodu, względnie wartości maksymalnej masy przyczepy oraz maksymalnego nacisku na kulę, przy czym wartości parametrów zaczepu kulowego nie mogą być przekroczone.

Wzór do obliczania wartości siły D:

$$\frac{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} \times \text{Maks. masa samochodu [kg]}}{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} + \text{Maks. masa samochodu [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

INSTRUKCJA

Montażu i eksploatacji zaczepu kulowego



Oznaczenie zacisku wg		Łączenie przewodów
ISO	PN	
1	L	Kierunkowskazy lewe
2	+	Tylne światła przeciwmgłowe
3	31	Masa
4	R	Kierunkowskazy prawe
5	58R	Światła pozycyjne prawe
6	54	Światła hamowania
7	58L	Światła pozycyjne lewe

Zaczep kulowy przeznaczony jest do zamontowania w samochodach: **FIAT DUCATO L4, PEUGEOT BOXER L4, CITROEN JUMPER L4, zabudowany blaszak**, produkowanych od 2006 r., nr katalogowy **R42A** i służy do ciągnięcia przyczep o masie całkowitej do **3100 kg** i nacisku na kulę max **124 kg**.

OD PRODUCENTA

Dziękujemy za wybór produkowanego przez naszą firmę zaczepu kulowego. Jego niezawodność została potwierdzona licznymi testami oraz opiniami zadowolonych klientów. Jednakże niezawodność zaczepów kulowych jest zależna również od prawidłowego montażu oraz prawidłowej eksploatacji. Z tego powodu prosimy Państwa o staranne przeczytanie niniejszej instrukcji montażu oraz przestrzeganie właściwych wskazówek.

Zaczep należy zamontować w miejscach do tego celu przeznaczonych przez producenta samochodu.

Kolejność czynności przy montażu

1. Zdemontować zderzak oraz metalowe wzmocnienie (wzmocnienie nie będzie ponownie montowane).
2. **UWAGA! Dotyczy pojazdów produkowanych do 2010 roku:**
W miejsce metalowego wzmocnienia przykręcić belkę główną zaczepu (poz. 1) 4 śrubami M8 (wykorzystać śruby po odkręconym wzmocnieniu) i 2 śrubami M10x40mm (poz. 17) z wyposażenia zaczepu.
3. **UWAGA! Dotyczy pojazdów produkowanych od 2010 roku:**
Wywiercić 2 otwory $\varnothing 12\text{mm}$ zgodnie z rysunkiem 2 (wykonać bardzo ostrożnie, aby nie uszkodzić gwintu nakrętki znajdującej się od wewnętrznej strony). W miejsce metalowego wzmocnienia przykręcić belkę główną zaczepu (poz. 1) 4 śrubami M10x1,25x40mm (poz. 16) oraz dwoma śrubami M10x40mm (poz. 17) z wyposażenia zaczepu. Pamiętać o dużych podkładkach (poz. 20).
4. Od spodu w ramie samochodu odszukać kwadratowe zaślepki. Usunąć je. W powstałe otwory włożyć nakładki z nakrętkami (poz. 10), po dwie z prawej i lewej strony, patrz rysunek.
5. Przyłożyć wsporniki boczne (poz. 4 i 5) do belki głównej zaczepu i przykręcić śrubami M12x40mm (poz. 15) oraz M12x130mm (poz. 11) do ramy samochodu jak pokazano na rysunku.
6. Przykręcić uchwyty boczne poz. 6 (1szt.), poz. 7 (2szt.) i poz. 27 (1szt.) do wsporników zaczepu śrubami M12x40mm (poz. 15) a następnie do ramy samochodu.
Uwaga! - uchwyt poz. 6 - śrubą M12x60mm (poz. 14) podkładając kwadratowe podkładki (poz. 8 i 9)
7. Dokręcić wszystkie śruby z momentem jak pokazano w tabeli.
8. Zamontować zderzak.
9. Przykręcić korpus automatu (poz. 13) śrubami M12x25mm (poz. 12) wraz z blachą pod gniazdo (poz. 3). Zamocować kulę (poz. 2) zgodnie z instrukcją dołączaną do haka z końcówką szybkodemontowalną.
10. Podłączyć przewody gniazdka 7 – bieg. do instalacji elektrycznej zgodnie z instrukcją fabryczną samochodu (zaleca się wykonanie w ASO).
11. Uzupełnić ewentualne ubytki powłoki malarskiej zaczepu powstałe w trakcie montażu.

Zalecany moment skręcający dla śrub i nakrętek 8,8:

M6 - 11 Nm

M8 - 25 Nm

M10 - 50 Nm

M12 - 87 Nm

M14 - 138 Nm

M16 - 210 Nm